

產品優點及性能比較



- 認證溫度同級別產品中最高，可達攝氏160度。
- 抗震能力同級別產品中最強。



ICC-ES APPROVED
approved for cracked and uncracked concrete

SEISMIC
approved for seismic design categories A-F

BOND STRENGTH
high performance

EASY TO USE
fast hardening adhesive; reliable installation and easy to dispense

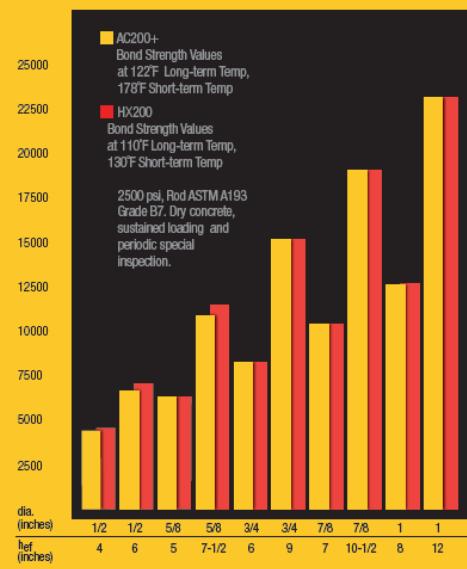
CONVENIENT
wide installation temperature range with small edge distances and spacings

CLEANING
hand or power brush clean; or use the Hollow Drill Bit / DustX+™ cleaning method
(Dust X+™ Approval Pending)

EMBEDMENT
depths ranging from 4d to 20d

High Performance Bond Strength

AC200+™ vs. HXX HX 200
Factored Tension Loads, Cracked Concrete LBS



DEWALT
錨栓網站



DEWALT
自有錨栓設計軟體



建議事項，資訊與資料使用的免責聲明

我們已盡最大力量，確保本資料中包含之建議事項、資訊與資料的準確性。它是根據 DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術文件中所闡述之原則、方程式與安全係數所建立，所提供的效能資料係實驗室條件下所進行檢驗的評估結果。負責的設計者與

安裝者有責任考量現場的狀況，確保本資料中提供的效能資料適用於實際狀況。特別是，必須在安裝前檢查基材與環境狀況。如果有任何疑問，請聯絡 DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. 技術支援。

DEWALT 得偉
FASTENERS ENGINEERED BY POWERS®



AC200+
高強度速凝型植筋膠

德國進口 · 品質優良

www.DeWALT.com/anchors

GUARANTEED TOUGH.™

DEWALT AC200+

高品質高強度速凝型植筋膠

AC200+ 是得偉DEWALT研發的雙劑型高強度乙烯基酯植筋膠，是市面上速凝型植筋膠少數符合國內公共工程中ICC AC308之產品，應用範圍廣大。



280 ml.

適用基材



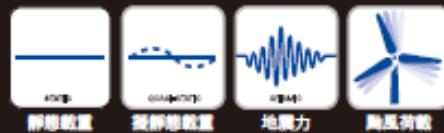
非開裂混凝土 開裂混凝土 注漿空心磚 實心磚

認證項目



歐盟ETA認證 耐火認證 美國ICC認證 飲用水認證 VOC認證
綠建築LEED認證 ICC, ETA後置式鋼筋續接認證 德國後置安裝鋼筋認證 耐震認證

荷載條件



靜態荷載 動態荷載 地震力 颱風荷載

適用條件



室內安裝 室外安裝 易腐蝕環境 預埋錨栓 支柱安裝
低溫基材溫度 寬廣溫度範圍 潮濕混凝土 鑽孔充水 鋼筋握裹設計

產品特色與關鍵特性

經美國ICC(AC308)與歐盟 ETA-option 1 認證乙烯基酯植筋膠，適用於開裂及非開裂混凝土基材。

本植筋膠可被使用在倒吊天花板和乾燥、潮濕的孔洞(認證之混凝土強度範圍)。

有開裂混凝土認證，植筋膠可有效緊固一般螺桿、鋼筋和內部螺紋套管。認證範圍螺桿尺寸 M8-M30 和鋼筋直徑 Ø8-Ø32。

快速的凝結時間，無異味，提供使用者進行設備安裝時更佳的便利性。在速凝型產品分類中擁有台灣市面上數一數二的握裹應力度。

根據歐盟規範，認證適用於抗震荷載C1, C2；同時符合ICC AC308之持續性荷載(潛變)要求。

取得五十年產品壽齡認證之植筋膠，防火時效認證達240分鐘。

取得 LEED 認證，VOC 取得A+等級認證，對於爭取綠建築工程有助益；並取得NSF 61認證，可使用於飲用水工程。

膠匣設計，易保存，不易破損浪費且長達18個月保存期限，保存溫度較寬達0°C~32°C。

唯一擁有160°C認證之藥劑，適用廣泛溫度環境從-5°C~160°C(詳細適用條件須依據相關Approval)。

膠匣瓶身印有清楚批號及保存期限，可與進口報單比對。

同時擁有美規ICC, 歐規ETA後置式鋼筋續接系統之認證。

德國進口，品質保證。

基材溫度		膠化(工作)時間	固化時間
23°F	-5°C	50 分鐘	5 小時
32°F	-0°C	25 分鐘	3.5 小時
41°F	5°C	15 分鐘	2 小時
50°F	10°C	10 分鐘	1 小時
59°F	15°C	6 分鐘	40 分鐘
68°F	20°C	3 分鐘	30 分鐘
104°F	40°C	2 分鐘	30 分鐘

- 乾混凝土的時間資料，若是潮濕混凝土，則固化時間增加一倍
- 上表資料依據 ICC ESR-4027，若因定期更新後報告中工作時間與固化時間變動，則以最新 ESR 報告為準。

DEWALT AC200+植筋技術建議資料表

鋼筋號數 ¹	鑽孔孔徑(mm)	鋼筋直徑(mm)	鋼筋降伏拉力(kgf)	特性握裹應力 ² fc'=175kgf/cm ² (MPa)	特性握裹拉力 ² fc'=210kgf/cm ² (kgf)	計算用埋深(mm)	建議降伏埋深 ³ (mm)	建議容許拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	建議容許剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	單位深度提供握裹力 ⁵ kgf/cm
#3(SD280)	12~14	10	1,988	15.2	4,460	90	100	1,770	597	487
#4(SD280)	16	13	3,556	14.5	7,067	110	130	2,804	1,067	603
#4(SD420)	16	13	5,334	14.5	7,067	110	195	2,804	1,600	603
#5(SD280)	20	16	5,572	14.0	9,129	125	170	3,622	1,672	717
#5(SD420)	20	16	8,358	14.0	9,129	125	255	3,622	2,508	717
#6	25	19	12,054	13.6	13,479	170	315	5,349	3,616	827
#7	28	22	16,254	13.2	17,988	190	360	7,138	4,876	930
#8	32	25	21,294	13.0	22,781	210	420	9,040	6,388	1040
#9	35~37	29	27,174	12.7	33,020	280	480	13,103	8,152	1179
#10	40	32	34,188	12.5	39,122	300	550	15,525	10,257	1281

備註：

- 表中 #6 以上鋼筋為 4200kgf/cm²。混凝土為乾燥非開裂混凝土。
- 本表握裹應力度參考 ICC ESR-4027及DEWALT技術手冊，單純考慮單一鋼筋且間距符合原廠規定之情形，特性拉力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
- 考量化學黏著劑受基材溫度、錨固間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中建議降伏埋深僅供參考，如需計算個案降伏深度，請洽 DEWALT 工程師。
- 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算。
- 此數值係以單位握裹應力度乘以鋼筋周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
- 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

DEWALT AC200+ 錨栓技術建議資料表

螺桿尺寸號數 ¹	鑽孔孔徑(mm)	螺桿直徑(mm)	5.8級螺桿極限拉力(kgf)	5.8級螺桿極限剪力(kgf)	特性握裹應力 ² fc'=175kgf/cm ² (MPa)	特性握裹拉力 ² fc'=210kgf/cm ² (kgf)	計算用埋深 ³ (mm)	5.8級螺桿建議設計拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	5.8級螺桿建議設計剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	單位深度提供握裹力 ⁵ kgf/cm
M8	10	8	1,835	917	17.7	3,693	80	1,223	734	453
M10	12	10	2,956	1,529	17.7	5,193	90	1,971	1,223	567
M12	14	12	4,281	2,141	16.9	7,273	110	2,854	1,713	649
M16	18	16	7,951	3,976	15.6	10,172	125	5,301	3,180	799
M20	24	20	12,436	6,218	14.6	16,184	170	8,291	4,975	935
M24	28	24	17,941	8,970	13.9	22,840	210	11,961	7,176	1,068
M27	32	27	23,445	11,723	13.7	28,943	250	15,630	9,378	1,184
M30	35	30	28,542	14,271	13.7	36,178	280	19,028	11,417	1,316

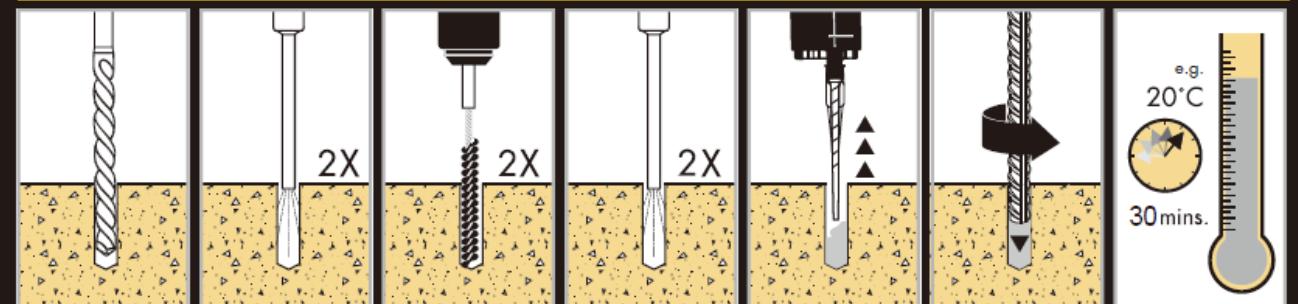
DEWALT AC200+ 錨栓技術建議資料表

螺桿尺寸號數 ¹	8.8級螺桿極限拉力(kgf)	8.8級螺桿極限剪力(kgf)	8.8級螺桿建議設計拉力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)	8.8級螺桿建議設計剪力 ⁴ fc'=210kgf/cm ² (kgf)
M8	2,956	1,529	1,917	1,223
M10	4,689	2,345	2,885	1,876
M12	6,830	3,466	4,040	2,773
M16	12,742	6,422	5,651	5,138
M20	19,980	9,990	8,991	7,992
M24	28,746	14,373	12,689	11,498
M27	37,513	18,756	16,079	15,005
M30	45,770	22,834	20,099	18,267

備註：

- 表中未標示螺桿尺寸之數據請洽 DEWALT 工程師。
- 本表相關數據參考 ICC ESR-4027與 ETA-16/0904，單純考慮單一螺桿且間距符合原廠規定之情形，特性握裹力係以表中計算用埋深作為標準進行握裹力計算之成果。
- 考量化學黏著劑受基材溫度、錨固間/邊距、施工環境、鑽孔性質與孔壁狀態等因素，影響實際成果品質，表中計算用埋深僅供參考，如需計算個案深度，請洽 DEWALT 工程師。
- 表中建議容許拉力與剪力係以單一錨栓所能提供之拉力與剪力估算，部分安全係數於鋼材拉力破壞為 1.5，拉力握裹破壞為 1.8；剪力破壞為鋼材破壞，部分安全係數為 1.25。
- 此數值係以單位握裹應力度乘以螺桿周徑之概算參考值，實際可提供之握裹力與安裝環境及施工程序相關。
- 詳細計算資料請參考 DEWALT 最新發行之技術手冊。

安裝說明



- 利用尺寸適當的鑽頭，在基材上鑽孔至所需的深度。
- 鑽孔內請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔2次。
- 使用適當的鋼絲刷對鑽孔最少刷掃2次。
- 鑽孔吹孔請使用手壓泵或壓縮空氣至少吹孔清潔2次。
- 用黏著劑填補鑽孔，最大填注深度為鑽孔深度的大約2/3。
- 將鋼筋推入鑽孔，同時輕輕轉動。
- 讓黏著劑固化為實際混凝土溫度指定的時間後，再對其施加任何荷載。

如需完整的安裝說明，請參閱技術認證文件。